

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09
Klasse E

Dem Unternehmen ASG Gepgyarto Kft.
 wird für den Schweißbetrieb in HU 2801 Tatabanya, Meszaros ut 4

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
 DIN 15018

Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)
 111 Lichtbogenhandschweißen
 131 Metall-Inertgasschweißen
 135 Metall-Aktivgasschweißen
 136 Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode
 141 Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe S690Q gemäß Zul.-Besch. Z-30.1-1 DIBt
 Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt
 S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau

Erweiterungen/Einschränkungen S890Q, S960Q, S1100Q nach DIN EN 10137 und gemäß vorliegender Verfahrensprüfungen.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
 Laszlo Nagy, geb. am 16.05.1954,
 Schweißfachingenieur

Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
 Benyöcs Korcsokne, geb. am 30.09.1962,
 Schweißfachingenieur

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 27.08.2007 bis 26.08.2010

Bescheinigungs-Nr. 2007 700 0560/E

ausgestellt am 15. Oktober 2007
 Baumbach/SU

Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stempel)

Pa.



Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover

Dr. Kusch
 Dr.-Ing. Kusch