

# LISTE DER MASCHINEN

## MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG DER BLECHE UND PROFILMATERIALE

1. **1 Stk CNC Brennschneidmaschine Typ ESAB EXA 4500**  
Tischabmessung: 3900x13500 mm  
Anzahl der Schneiderköpfe: 4 Stk  
max. Blechstärke: 200 mm
2. **1 Stk CNC Brennschneidmaschine Typ MESSER OMNIMAT L 5600**  
Tischabmessung: 4600X14000 mm  
Anzahl der Schneiderköpfe: 4 Stk  
max. Blechstärke: 300 mm
3. **1 Stk Plasmaschneider Typ MIKROSTEP PL 6001.25 RS**  
Tischabmessung: 2600x6400 mm  
Schneiderkopf: 1 Stk  
max. Blechstärke: 40 mm
4. **1 Stk Blechschere Typ BT 15**  
max. Blechstärke: 15 mm  
max. Schneidlänge: 2500 mm
5. **1 Stk Blechschere Typ PULLMAX GSA 530**  
max. Blechstärke: 16 mm  
max. Schneidlänge: 2500 mm
6. **1 Stk Abkantpresse Typ BAH-3**  
max. Belastbarkeit: 3000 kN  
max. Länge: 4000 mm

- |            |   |  |
|------------|---|--|
| <b>7.</b>  | <b>1 Stk Abkantpresse Typ Helmut-Lotze PZ-250</b><br>max. Belastbarkeit:<br>max. Länge:   | 2500 kN<br>2500 mm                     |
| <b>8.</b>  | <b>1 Stk Ringbiegemaschine Typ PULLMAX Z41</b><br><br>Dmin:<br>Kmax =   | <br><br>∅ 450 mm<br>56 cm <sup>3</sup> |
| <b>9.</b>  | <b>1 Stk Ringbiegemaschine Typ PULLMAX Z52</b><br>Dmin:<br>Kmax =   | <br>∅ 550 mm<br>120 cm <sup>3</sup>    |
| <b>10.</b> | <b>1 Stk Blechrollmaschine, hydraulisch, CNC, mit 4 Rollen<br/>Typ AHS 25/25 x 2600/32 mm</b><br>D. obere Rolle:<br>max. Blechstärke:<br>max. Breite: | <br>∅ 390 mm<br>32 mm<br>2600 mm       |
| <b>11.</b> | <b>1 Stk Blechrollmaschine Typ RH1-5-2000</b><br>Dmin:<br>max. Blechstärke:<br>max. Schneidlänge:   | <br>∅ 180 mm<br>5 mm<br>2000 mm        |
| <b>12.</b> | <b>1 Stk. Blechrichtmaschine Typ XEM 200/12</b><br>max. Blech Breite:<br>max. Blechstärke:  | <br>2000 mm<br>12 mm                   |
| <b>13.</b> | <b>3 Stk Schweißroboter Typ ESAB</b><br>Bedienungsbereich:<br>Belastbarkeit des Drehtisches:  | <br>2400x800x400 mm<br>1000 kg         |
| <b>14.</b> | <b>1 Stk Bördelmaschine Typ PULLMAX F13C</b><br>Blechstärke:<br>Biegungsradius:<br>Randhöhe:  | <br>2-13 mm<br>40-60 mm<br>20-40 mm    |
| <b>15.</b> | <b>1 Stk hydraulische Presse Typ EPB 250</b><br>Pressekraft:  | <br>250 Tonne                          |
| <b>16.</b> | <b>1 Stk hydraulische Presse Typ PYE 250</b><br>Pressekraft:  | <br>250 Tonne                          |

- |            |  |                                     |
|------------|--|-------------------------------------|
| <b>17.</b> | <b>1 Stk Strahlmaschine Typ RB 2500</b><br>max. Breite:<br>durchgehender Querschnitt<br>max. Blechstärke bei der<br>Blechbreite von 2600 | 2600 mm<br>550x2500 mm<br><br>80 mm |
| <b>18.</b> | <b>1 Stk Abschroter Typ PMC 12</b><br>schneidbares Profilmass (90°)<br>(45°)   | 1000x300 mm<br>700x300 mm           |
| <b>19.</b> | <b>1 Stk Abkantmaschine Typ PULLMAX X91</b><br>max. Blechstärke:   | 20 mm                               |
| <b>20.</b> | <b>1 Stk Strahlanlage NOBS 200</b><br>Innenraum  | 2800x5800x2900 mm                   |
| <b>21.</b> | <b>1 Stk Kreissäge Typ HDM-900</b><br>max. Profilmass:   | 300x600 mm                          |
| <b>22.</b> | <b>1 Stk Bandsäge Typ THOMAS TRAD 350 AO CN</b><br>schneidbares Profilmass (90°)<br>(45°)  | 121x121 mm<br>85 x 85 mm            |
| <b>23.</b> | <b>1 Stk Bandsäge Typ HUVEMA</b><br>schneidbares Profilmass (90°)<br>(45°)   | 230x230 mm<br>162x162 mm            |

# ZERSPANUNGSMASCHINEN

- 24. 2 Stk Bohr-Fräsewerk WHN 9A  
WHN 9B**  
Spindeldurchmesser: Ø 90 mm  
Tischabmessung: 1000 x 1120 mm  
Bewegungsbereich: x = 1250 mm  
y = 900 mm  
z = 1000 mm  
w = 680 mm
- 25. 1 Stk Bohr-Fräsewerk BFT 100**  
Spindeldurchmesser: Ø 100 mm  
Tischabmessung: 1500 x 1350 mm  
Bewegungsbereich: x = 1580 mm  
y = 1800 mm  
z = 1500 mm  
w = 1000 mm
- 26. 1 Stk Bohr-Fräsewerk W 100**  
Spindeldurchmesser: Ø 100 mm  
Tischabmessung: 1250 x 1250 mm  
Bewegungsbereich: x = 1600 mm  
y = 1120 mm  
z = 1250 mm  
w = 900 mm
- 27. 1 Stk Bohr-Fräsewerk WOTAN-110-B (horizontal)**  
Tischabmessung: 1522 x 1703 mm  
Tischdrehung: nx 360 °  
Bewegungsbereich: 2020 x 1700 x 1175 mm  
Hauptspindel: Ø 110 mm  
Messsystem: x, y, z digital

28. **1 Stk Bohr-Fräsewerk BFP 125**  
 Spindeldurchmesser:  $\varnothing$  125 mm  
 Tischabmessung: 1800 x 2000 mm  
 Bewegungsbereich: x = 5000 mm  
 y = 2085 mm  
 z = 400 + 1000 mm  
 w = 800 mm
29. **1 Stk Bohrer-Spezialmaschine Typ: WALDRICH COBURG  
 mit stehendem Gerüst, Horizontalachse, und 2 Hauptspindelgehäuse**  
 Spindeldurchmesser:  $\varnothing$  128 mm  
 Tischabmessung: 4000 x 1120 mm  
 Gewicht des Arbeitstücks: 4 tonne  
 Querschnitt des Arbeitsstücks: (Y , Z) 1350 x 1670 mm
30. **1 Stk Koordinatenbohrmaschine, Typ: Mikromat 9B-BKOZ-900x1400**  
 Tischabmessung: 900 x 1400 mm  
 Bewegungsbereich: x = 1102 mm  
 y = 690 mm  
 w = 630 mm
31. **1 Stk Bearbeitungszentrum MC 630 CNC**  
 Tischabmessung: 630 x 630 mm  
 Bewegungsbereich: x = 1000 mm  
 y = 1000 mm  
 z = 800 mm
32. **1 Stk Bearbeitungszentrum YASDA YBM-90N-80**  
 Tischabmessung: 800 x 800 mm  
 Bewegungsbereich: x = 1000 mm  
 y = 1000 mm  
 z = 1000 mm
33. **1 Stk. Bearbeitungszentrum YASDA YBM-90N TC 160 PC6**  
 Tischabmessung: 800 x 800 mm  
 Bewegungsbereich: x = 1000 mm  
 y = 1000 mm  
 z = 1000 mm
34. **1 Stk. Bearbeitungszentrum MVM 8000 TC**  
 Tischabmessung: 1100 x 9000 mm  
 Bewegungsbereich: x = 8000 mm  
 y = 1600 mm  
 z = 800 mm

35. **1 Stk. Bearbeitungszentrum MC 1250**  
Tischabmessung: 1250 x 1250 mm  
Bewegungsbereich: x = 1600 mm  
y = 1000 mm  
z = 800 mm
36. **1 Stk NC Drehmaschine DS2**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 160x1000 mm
37. **1 Stk Universaldrehmaschine Typ SFE 800**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 1200x4000 mm
38. **1 Stk Universaldrehmaschine Typ SN 71C**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 420x4000 mm
39. **10 Stk Universaldrehmaschine**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 460x3000 mm
40. **3 Stk Karussell-Drehmaschine**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 2000x1250 mm
41. **4 Stk Fräsemaschine**  
Tischabmessung: max. 500x1600 mm
42. **2 Stk Stoßmaschine VG200, FM430**  
Tischabmessung: max. Ø 630 mm  
Hub: max. 320 mm
43. **1 Stk Pfauter Verzahnungsmaschine Typ OFU 50**  
bearbeitbare Abmessung: max. Ø 600x500 mm  
Modul: 1-9 mm
44. **1 Stk Spitzenschleifmaschine Typ SU 315**  
drehbare Arbeitsstücke: max. Ø 315 mm  
Spitzweite: max.: max. 2000 mm
45. **1 Stk Planschleifmaschine Typ SPD 30**  
Tischabmessung: 300 x 1000 mm

## **SONSTIGE MASCHINEN**

46.	2 Stk	Schraubenkompressor Typ GA 1208	
		Max. Druck:	8 bar
		Mass der Luft:	1080 m <sup>3</sup> /h
47.	1 Stk	Schraubenkompressor Typ GA 30	
		Max. Druck:	8 bar
		Mass der Luft:	300 m <sup>3</sup> /h
48.	4 Stk	Brückenkran / von Boden gesteuert/	2 Tonne
49.	5 Stk	Brückenkran / von Boden gesteuert/	3,2 Tonne
50.	2 Stk	Brückenkran / von Boden gesteuert/	3 Tonne
51.	1 Stk	Brückenkran /von Kran gesteuert/	5 Tonne
52.	2 Stk	Brückenkran / von Kran gesteuert/	6 Tonne
53.	1 Stk	Brückenkran / von Boden und von Kran gesteuert/	5 Tonne
54.	2 Stk	Brückenkran / von Boden und von Kran gesteuert/	3 Tonne
55.	4 Stk	Gabelstapler	1,5 Tonne
56.	7 Stk	Gabelstapler	3,5 Tonne
57.	1 Stk	Gabelstapler	7 Tonne
58.	1 Stk	Gabelstapler	10 Tonne
59.	1 Stk	Gabelstapler	2,5 Tonne
60.	1 Stk	Seitengabelstapler	4,5 Tonne
61.	1 Stk	Brückenkran, ferngesteuert	5 Tonne
62.	2 Stk	Brückenkran, ferngesteuert	10 Tonne
63.	1 Stk	Brückenkran, ferngesteuert	10 / 3,2 Tonne

## SCHWEIßANLAGEN

- 64. Unterpulverschweißen (121)**  
 1 Stk Schweißmaschinen mit Stromstärke I=1000 A
- 65. TIG Schweißen (141)**  
 2 Stk Wechselstromschweißmaschinen mit Stromstärke I= 350 A  
 1 Stk Gleichstromschweißmaschine mit Stromstärke I= 350 A  
 1 Stk Gleichstromschweißmaschine mit Stromstärke I= 200 A
- 66. Schweißen mit CO2 Schutzgas (135)**  
 5 Stk programmierbare Schweißmaschinen mit Wasserkühlung, mit Stromstärke I=500 A  
 10 Stk programmierbare Schweißmaschinen mit Wasserkühlung, mit Stromstärke I=400 A  
 15 Stk Schweißmaschinen mit Wasserkühlung mit Stromstärke I=600 A  
 35 Stk Schweißmaschinen mit Wasserkühlung mit Stromstärke I=450 A  
 5 Stk Schweißmaschinen mit Luftkühlung mit Stromstärke I=450 A  
 25 Stk Schweißmaschinen mit Luftkühlung mit Stromstärke I=350 A  
 25 Stk Schweißmaschinen mit Wasserkühlung mit Stromstärke I=520 A
- 67. Handbogenschweißen (111)**  
 10 Stk Dynamomaschinen mit Stromstärke I=250 A  
 25 Stk Gleichrichter mit Stromstärke I=450 A  
 3 Stk Sprachwende I=200 A
- 68. Bolzenschweißen (783)**  
 1 Stk Einrichtung Typ SOYER BMH 12 S Bolzenquerschnitt max.14mm